

Etui z baterią 1700mAh do iPhone 5/5s/SE Mophie Juice Pack Air - czarne

Polska dystrybucja

www.tio.pl/akcesoria-etui-z-bateria-1700mah-do-iphone-55sse-mophie-juice-pack-air-czarne-.html



Producent: **MOPHIE**
Kod produktu: **3268_JPA-IP5-BLK-A**

Cena brutto:

169 zł

Cena netto: 137 zł

Parametry produktu

Waga:	0.05 kg
Gwarancja:	6 miesięcy
Miejsce gwarancji:	Autoryzowany Serwis Producenta
Producent:	MOPHIE
Kolor:	Czarny
Pasuje do:	iPhone 5 / 5s / SE