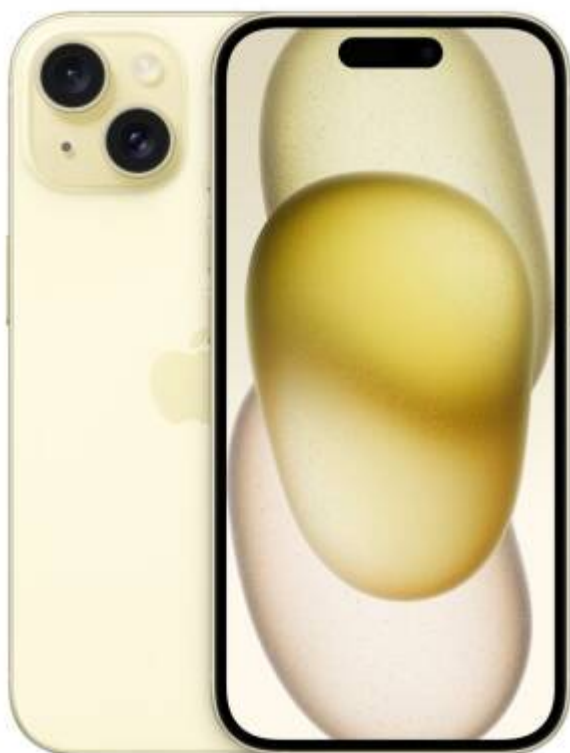


Apple iPhone 15 256GB - żółty

www.tio.pl/iphone-15-apple-iphone-15-128gb-zolty-kopia.html



Producent: **Apple**
Kod produktu: **MTP83PX/A**

Cena brutto:

5 299 zł

Cena netto: 4 308 zł

Parametry produktu

| | |
|---------------------------|--------------------------------|
| Waga: | 0.17 kg |
| Gwarancja: | 12 miesięcy |
| Miejsce gwarancji: | Autoryzowany Serwis Producenta |
| Producent: | Apple |
| Kolor: | Żółty |
| Procesor: | A16 Bionic |
| Wielkość ekranu: | 6,1 cala |
| Pojemność: | 256GB |

Wyświetlacz: Dynamic Island , Wyświetlacz Super Retina XDR , Rozdzielczość 2556 na 1179 pikseli przy 460 pikselach na cal

Odporność na zachłapania: Klasa IP68 zgodnie z normą IEC 60529 (maksymalna głębokość 6 m do 30 minut)

| | |
|-----------------------------|--|
| Aparat: | Główny: 48 MP, przysłona f/1,78 |
| Aparat TrueDepth: | Aparat 12 MP , Przysłona f/1,9 |
| Zasilanie i bateria: | Ładowanie bezprzewodowe MagSafe mocą nawet 15 W , Wbudowana bateria litowo-jonowa do wielokrotnego ładowania , Ładowanie bezprzewodowe Qi mocą nawet 7,5 W |
| MagSafe: | Czytnik NFC do identyfikacji akcesoriów , Ładowanie bezprzewodowe mocą nawet 15 W , Magnes pozycjonujący , Magnetometr , Układ magnesów |
| Czujniki: | Akcelerometr dużych przyspieszeń , Barometr , Czujnik zbliżeniowy , Face ID , Podwójne czujniki oświetlenia zewnętrznego |