

## Apple iPhone 15 512GB - czarny

[www.tio.pl/iphone-apple-iphone-15-512gb-czarny.html](http://www.tio.pl/iphone-apple-iphone-15-512gb-czarny.html)



Producent: **Apple**  
Kod produktu: **MTPC3PX/A**

Cena brutto:

**6 499 zł**

Cena netto: 5 284 zł

### Parametry produktu

<b>Waga:</b>	0.17 kg
<b>Gwarancja:</b>	12 miesięcy
<b>Miejsce gwarancji:</b>	Autoryzowany Serwis Producenta
<b>Producent:</b>	Apple
<b>Kolor:</b>	Czarny
<b>Procesor:</b>	A16 Bionic
<b>Wielkość ekranu:</b>	6,1 cala
<b>Pojemność:</b>	512GB

**Wyświetlacz:** Dynamic Island , Wyświetlacz Super Retina XDR , Rozdzielczość 2556 na 1179 pikseli przy 460 pikselach na cal

**Odporność na zachłapania:** Klasa IP68 zgodnie z normą IEC 60529 (maksymalna głębokość 6 m do 30 minut)

<b>Aparat:</b>	Główny: 48 MP, przysłona f/1,78
<b>Aparat TrueDepth:</b>	Aparat 12 MP , Przysłona f/1,9
<b>Zasilanie i bateria:</b>	Ładowanie bezprzewodowe MagSafe mocą nawet 15 W , Wbudowana bateria litowo-jonowa do wielokrotnego ładowania , Ładowanie bezprzewodowe Qi mocą nawet 7,5 W
<b>MagSafe:</b>	Czytnik NFC do identyfikacji akcesoriów , Ładowanie bezprzewodowe mocą nawet 15 W , Magnes pozycjonujący , Magnetometr , Układ magnesów
<b>Czujniki:</b>	Akcelerometr dużych przyspieszeń , Barometr , Czujnik zbliżeniowy , Face ID , Podwójne czujniki oświetlenia zewnętrznego