

Apple iPhone 16 512GB - czarny

www.tio.pl/iphone-apple-iphone-16-512gb-czarny.html



Producent: **Apple**
Kod produktu: **MYEK3HX/A**

Cena brutto:

5 499 zł

Cena netto: 4 471 zł

Parametry produktu

Waga:	0.17 kg
Gwarancja:	12 miesięcy
Miejsce gwarancji:	Autoryzowany Serwis Producenta
Producent:	Apple
Kolor:	Czarny
Procesor:	A18
Wielkość ekranu:	6,1 cala
Pojemność:	512GB
Odporność na zachlapania:	Klasa IP68 zgodnie z normą IEC 60529 (maksymalna głębokość 6 m do 30 minut)

Aparat TrueDepth:	Aparat 12 MP , Przysłona f/1,9
Zasilanie i bateria:	Ładowanie bezprzewodowe (współpraca z ładowarkami Qi) , Odtwarzanie dźwięku: do 80 godzin , Odtwarzanie wideo (przesyłanego strumieniowo): do 20 godzin , Odtwarzanie wideo: do 22 godzin , Wbudowana bateria litowo-jonowa do wielokrotnego ładowania
MagSafe:	Czytnik NFC do identyfikacji akcesoriów , Magnes pozycjonujący , Magnetometr , Układ magnesów , Ładowanie bezprzewodowe mocą nawet 30W
Czujniki:	Akcelerometr dużych przyspieszeń , Barometr , Czujnik zbliżeniowy , Face ID , Podwójne czujniki oświetlenia zewnętrznego